

PESAGEM DINÂMICA EM LINHA

GWG-100

Classificadora automática

Pesa. Classifica. Distribui. Sistema automático de pesagem dinâmica e classificação para linhas de produção



Até 16

saídas automáticas

200 ppm*

velocidade máxima

0,5 g

exatidão máxima

IP65 ou IP69k

grau de proteção

*Velocidade máxima do controlador de peso

O DESAFIO DO PROCESSO

Classificar manualmente desacelera a linha.

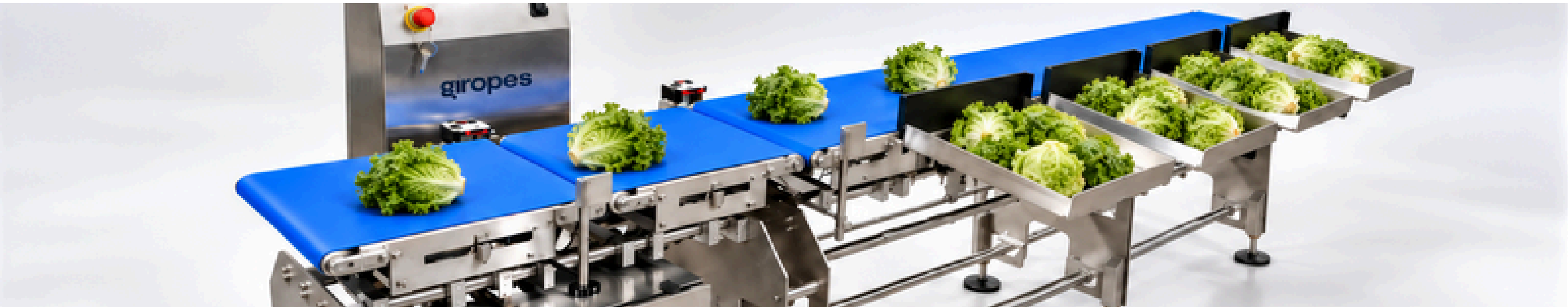
A classificação manual por peso desacelera a produção, aumenta a manipulação do produto e dificulta manter um critério homogêneo.

Até agora
Pesar e separar, manualmente.

- ⊖ Mais tempo e recursos em cada linha.
- ⊖ Variabilidade humana e erros de intervalo.
- ⊖ Ritmo limitado e difícil de escalar.
- ⊖ Dados difíceis de registrar e auditar.

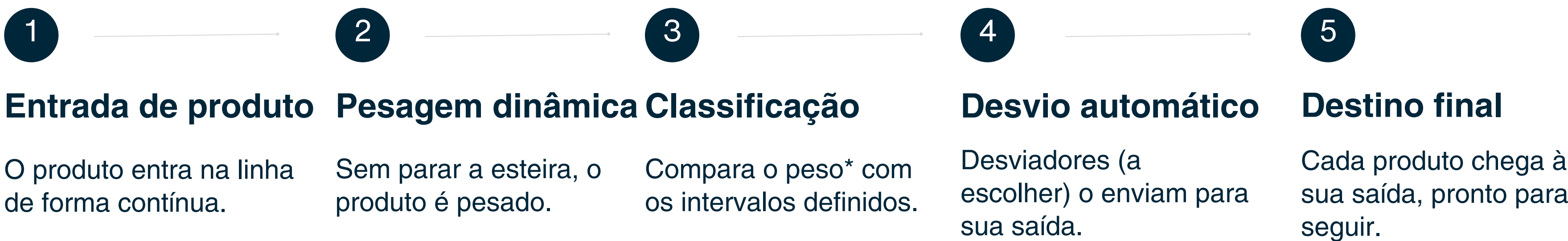
A partir de agora
Pesar e separar, automaticamente.

- ✓ Menos tempo e menos recursos.
- ✓ O mesmo critério em cada produto.
- ✓ Até 200 produtos por minuto.
- ✓ Cada peso e cada saída, registrados.



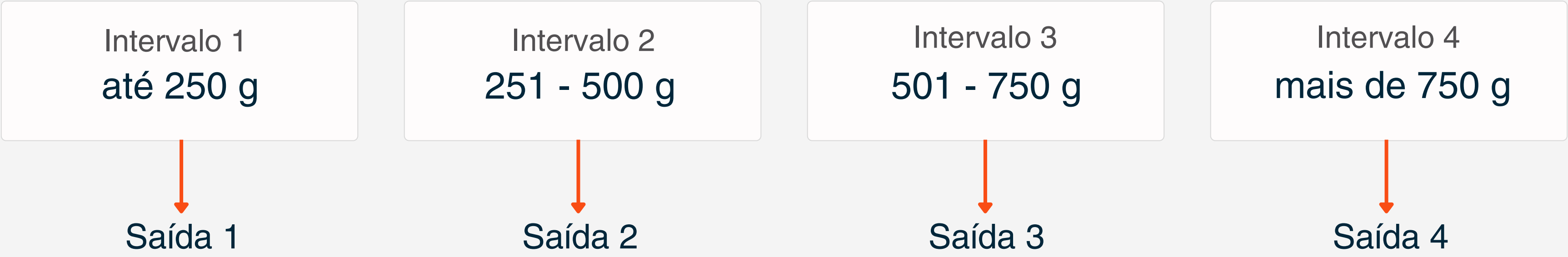
Como funciona

Pesa. Classifica. Distribui.



Exemplo de receita de classificação

Exemplo orientativo. Os intervalos são definidos por produto.



*Nota: Também é possível classificar os produtos pelo número de unidades para formar lotes.

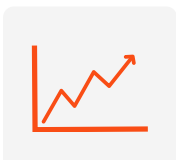
BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

Seis razões para automatizar a classificação com a GWG-100



Automatização

Pesa, classifica e distribui sem intervenção do operador.



Mais produtividade

Até 200 produtos por minuto.



Classificação uniforme

Resultados exatos e constantes em cada lote.



Menos manipulação

Menos contacto com o produto e menos erros manuais.



Flexibilidade

Faixas e saídas adaptadas a cada produto.



Gerar relatórios

Cada peso e cada saída ficam registrados.

APLICAÇÕES

Onde a GWG-100 classifica



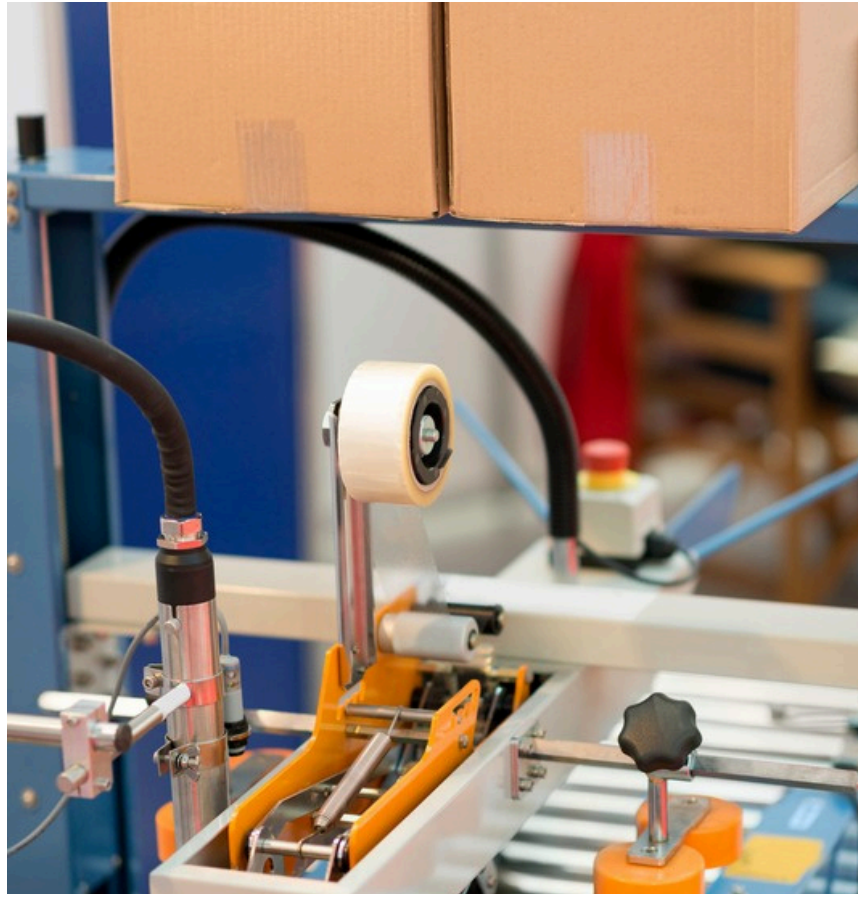
Indústria de carnes



Frutas e legumes



Alimentos embalados



Logística



Setor pesqueiro

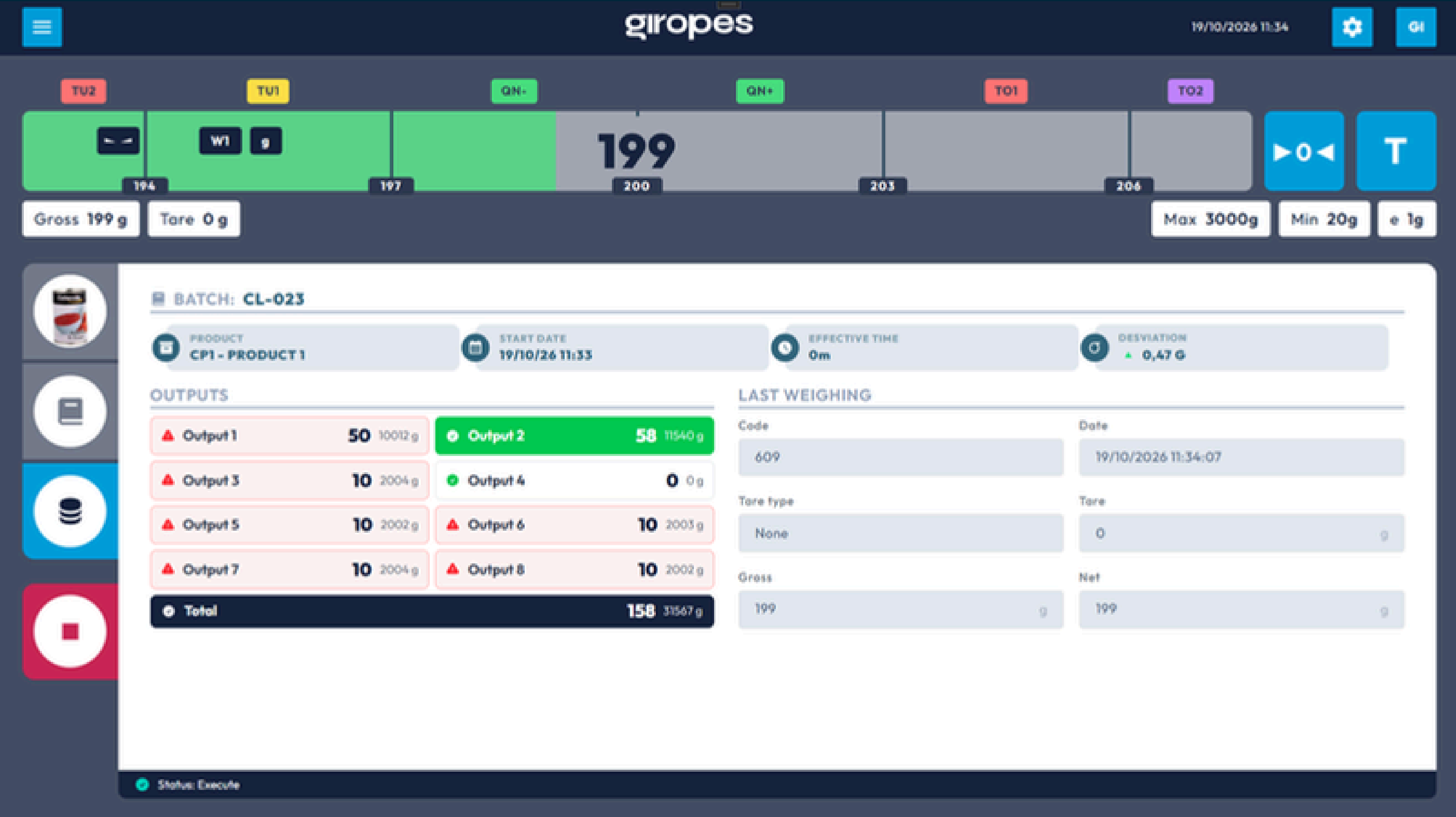


SOFTWARE E CONECTIVIDADE

GCW

Supervisiona. Analisa. Melhora.

GCW supervisiona, registra e analisa a produção para melhorar o controle e a rastreabilidade do processo.



Opcional

- 01 Centralização de equipamentos

Vários equipamentos a partir de um único software.
- 02 Mais de 20.000 produtos

Referências e receitas, sempre à mão.
- 03 Gestão de lotes

Rastreabilidade completa da produção.
- 04 Mínimo, objetivo e máximo

Tolerâncias com alarmes e rejeição automática.
- 05 Controle estatístico

Gráficos e métricas em tempo real.
- 06 Histórico e busca

Registros com filtros avançados.
- 07 Ethernet e servidor OPC

Integração simples na planta.
- 08 Níveis de acesso

Usuários e permissões configuráveis.
- 09 Exportação de dados

Relatórios em PDF, Excel e outros formatos.

CONFIGURAÇÃO ADAPTÁVEL

Configure-a à sua medida

Medidas padrão definidas e opcionais configuráveis. Alcance e dimensões conforme aplicação.

Escolha o sistema de rejeição

De acordo com o peso e o formato do produto. Podem ser posicionados no mesmo lado ou em lados opostos.



Leves · formato pequeno

Soprador de ar “Air-jet”

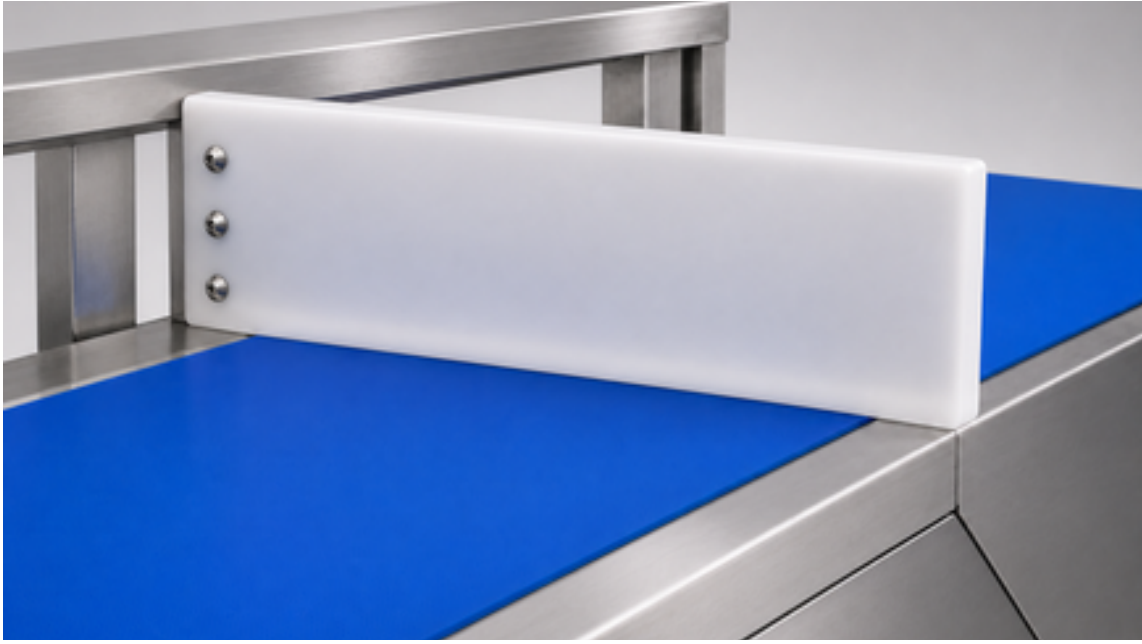
Altas velocidades sem contato mecânico com o produto. Rápida, limpa e com pouca manutenção.



Peso médio · embalagem rígida

Pistão pneumático 90°

Rejeição lateral robusta, precisa e configurável. Integra-se facilmente na maioria das linhas.



Frágeis · grande formato

Pá de acompanhamento ou de empurrar

Para produtos instáveis. A pá os guia para fora da linha de forma suave e controlada, sem impactos.

Escolha o sistema de saída

De acordo com o próximo passo do processo



Rampa de rolos

Os rolos acompanham o produto até a sua recolha ou até a próxima estação.



Rampa de aço inoxidável

Rampa inclinada que desliza o produto suavemente até a sua recolha.



Gavetas de receção

O produto cai diretamente em gavetas de aço inoxidável.



Conexão automática a outra linha

Ligação mecânica direta a outro tapete transportador ou à etapa seguinte do processo.



Saída aberta

Sem acessório, para recolher o produto conforme necessário.

Ajuste a linha

Medidas padrão e opcionais sob medida



Até 16 saídas

Tantos quanto intervalos forem necessários para o seu produto.



Comprimento variável

Adaptada ao espaço da sua planta.



Adaptação ao produto

Guias e acabamentos sob medida.

DESEMPENHO E ALCANCES

Velocidade e capacidade, sob medida para o seu produto

A velocidade de pesagem depende do comprimento e do peso do produto, assim como do alcance e das dimensões do carro de pesagem. Quanto mais compactos forem o produto e o carro, maior será a quantidade de produtos processados por minuto.

Velocidad según longitud de paquete, dimensión de carro y peso del producto
Exemplo com um carro de pesagem de 300 mm de comprimento e uma precisão de 0,5 g.



Alcances conforme o carro de pesagem

+ VELOCIDADE + CAPACIDADE	Carro (C x L)	1,5 kg divisão 0,5 g	3 kg divisão 1 g	6 kg divisão 2 g	15 kg divisão 5 g
	300 x 200 mm	✓	✓	-	-
	400 x 280 mm	-	✓	✓	-
	400 x 400 mm	-	-	✓	✓
	600 x 280 mm	-	-	✓	✓
	600 x 400 mm	-	-	✓	✓
	800 x 280 mm	-	-	✓	✓
	800 x 400 mm	-	-	-	✓

Nota: velocidade máxima conforme o comprimento e o peso do produto. Consultar outros alcances.
Nota: outras dimensões disponíveis de acordo com as necessidades do cliente.



OPCIONAL

Controlo do conteúdo efetivo e

Verifique se os seus produtos pré-embalados cumprem os requisitos de quantidade nominal e mantenha os registos disponíveis para eventuais inspeções.

EUROPE
Directive 76/211/EEC

OPCIONAL

Centralização de equipamentos

Vários equipamentos controlados através de uma única plataforma de software.

Especificações técnicas

GWG-100

Classificadora automática por peso.
Pesagem dinâmica + classificação.

200 ppm

velocidade máxima

0,5 g

divisão mínima

16

saídas no máximo

IP65 o IP69k

lavagem a alta pressão

DESEMPENHO

Velocidade máxima	Até 200 ppm, dependendo do comprimento e do peso do produto e das dimensões do carro de pesagem.
Precisão	Divisão a partir de 0,5 g
Alcances	De 1,5 kg a 60 kg, conforme o carro
N.º de saídas	Até 16

CONSTRUÇÃO

Estrutura	Aço inoxidável
Bandas	Adequadas para uso alimentar
Proteção	IP65 ou IP69K

CONECTORES

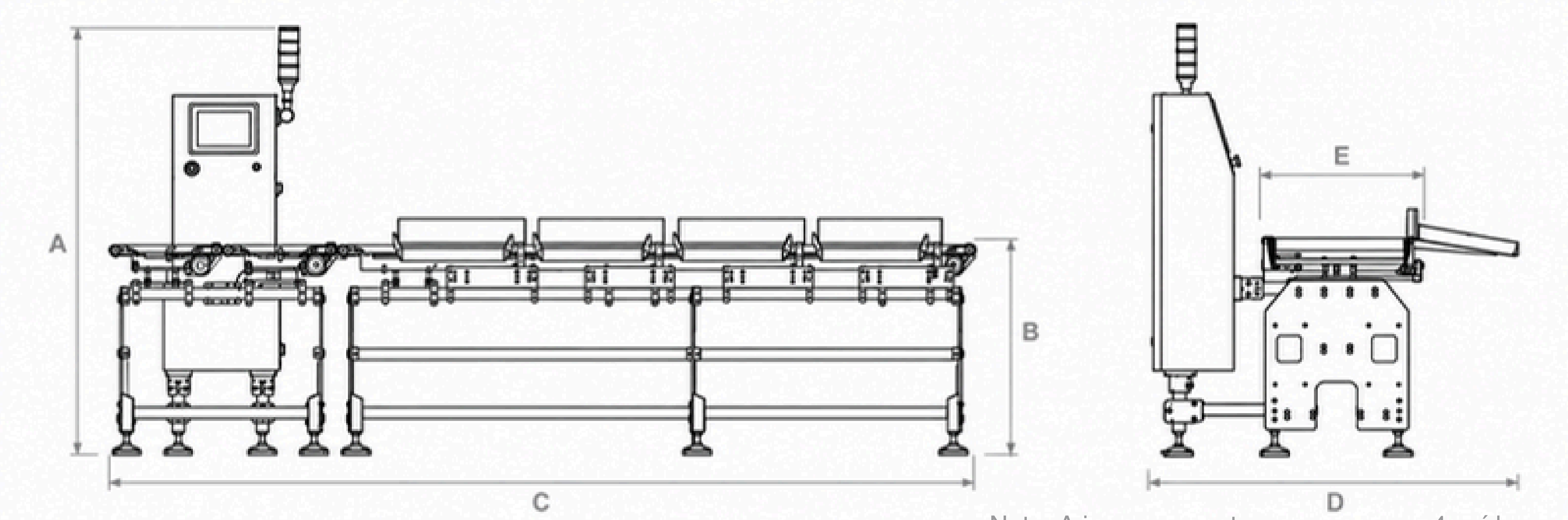
Elétrica	230 V AC 50/60HZ
Ar	Máx. 150 l/min (5–8 bar), apenas com sistema de classificação

CONTROLE

Software	GCW
Configuração	Padrão e opcionais sob medida
Limite de pá	Conforme o peso máximo do produto

Nota: alcance, dimensões e configuração final conforme a aplicação.

Dimensões (mm)



Nota: A imagem mostra um carro com 4 saídas.

Ref.	Descrição	Medidas (mm)
A	Altura total	1700 – 1800
B	Altura de trabalho	Conforme configuração
C	Comprimento da linha	Conforme configuração
D	Profundidade total	Conforme saída e carro
E	Largura do carro	Conforme configuração

Nota: Larguras disponíveis do controlador de peso e da classificadora: 200 / 280 / 400 / 600 mm.

GWG-100 · CLASSIFICADORA AUTOMÁTICA POR PESO

Falamos?

Aconselhamos você a definir os intervalos, o sistema de rejeição e o tipo de saída que melhor se adaptam ao seu produto e à sua linha.



www.giropes.com



giropes@giropes.com



+34 972 527 212

giropes