

PESAJE DINÁMICO EN LÍNEA

GWG-100

Clasificadora automática

Pesa. Clasifica. Distribuye. Sistema automático de pesaje dinámico y clasificación para líneas de producción



Hasta 16

salidas automáticas

200 ppm*

velocidad máxima

0,5 g

precisión máxima

IP65 o IP69k

grado de protección

*Velocidad máxima de la controladora de peso

EL RETO DEL PROCESO

Clasificar a mano frena la línea.

La clasificación manual por peso ralentiza la producción, aumenta la manipulación del producto y dificulta mantener un criterio homogéneo.

Hasta ahora

Pesar y separar, a mano.

- ⊖ Más tiempo y recursos en cada línea.
- ⊖ Variabilidad humana y errores de rango.
- ⊖ Ritmo limitado y difícil de escalar.
- ⊖ Datos difíciles de registrar y auditar.

A partir de ahora

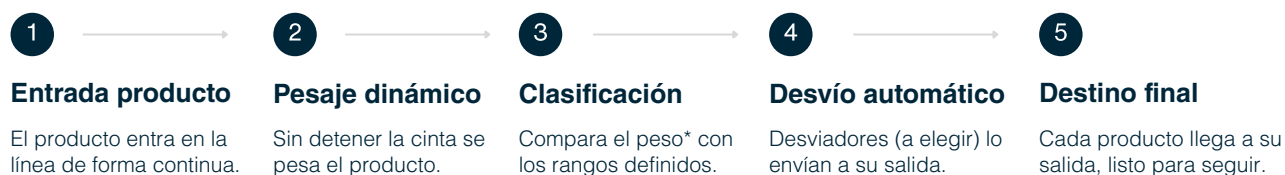
Pesar y separar, automáticamente.

- ✓ Menos tiempo y menos recursos.
- ✓ El mismo criterio en cada producto.
- ✓ Hasta 200 productos por minuto.
- ✓ Cada peso y cada salida, registrados.



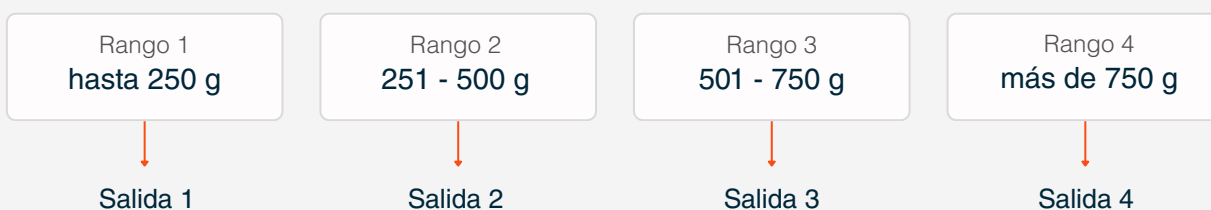
Cómo funciona

Pesa. Clasifica. Distribuye.



Ejemplo de receta de clasificación

Ejemplo orientativo. Los rangos se definen por producto.



*Nota: También se pueden clasificar los productos por número de unidades para formar lotes.

BENEFICIOS CLAVE

Seis razones para automatizar la clasificación con la GWG-100



Automatización

Pesa, clasifica y distribuye sin intervención del operario.



Más productividad

Hasta 200 productos por minuto.



Clasificación uniforme

Resultados precisos y constantes en cada lote.



Menos manipulación

Menos contacto con el producto y menos errores manuales.



Flexibilidad

Rangos y salidas adaptados a cada producto.



Generar informes

Cada peso y cada salida quedan registrados.

APLICACIONES

Dónde clasifica la GWG-100



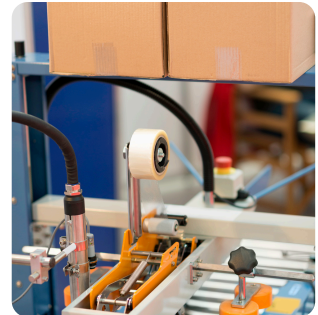
Industria cárnica



Fruta y verdura



Alimentación envasada



Logística



Sector pesquero

Caso de éxito | Sacos de Pienso

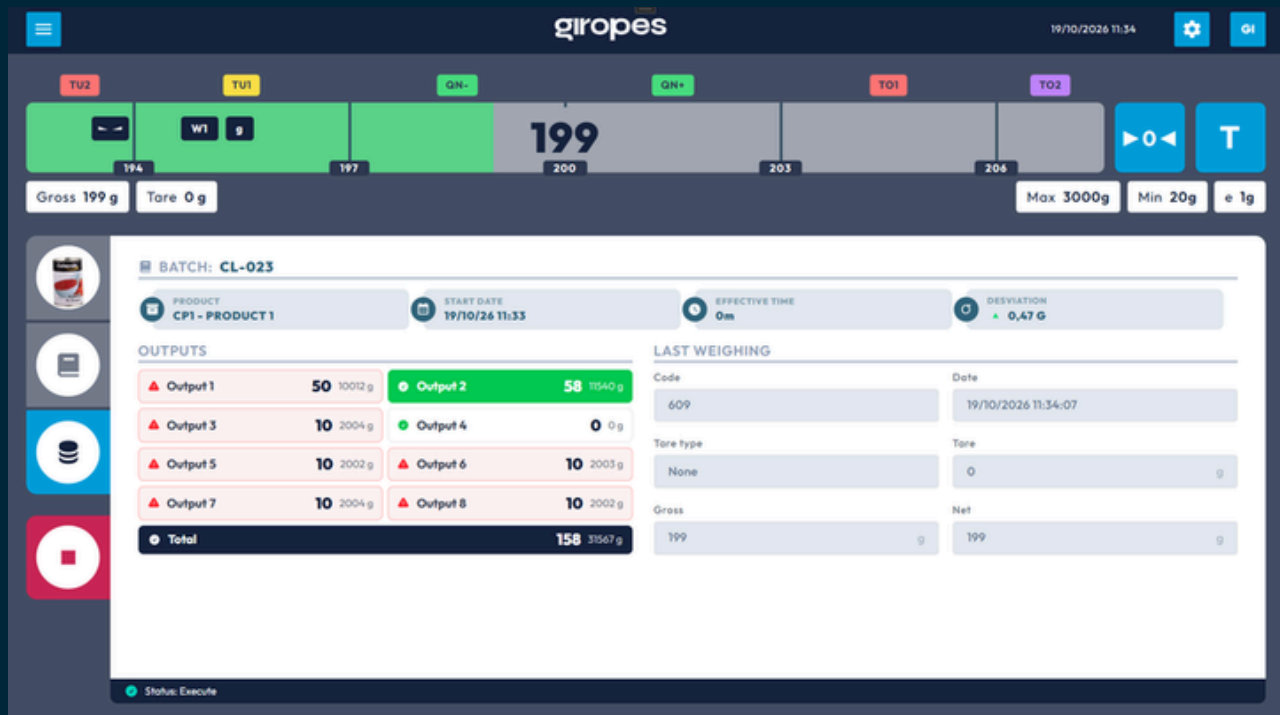


SOFTWARE Y CONECTIVIDAD

GCW

Supervisa. Analiza. Mejora.

GCW supervisa, registra y analiza la producción para mejorar el control y la trazabilidad del proceso.



Opcional

- | | | |
|--|---|--|
| 01 Centralización de equipos
Varios equipos desde un único software. | 02 Más de 20.000 productos
Referencias y recetas, siempre a mano. | 03 Gestión de lotes
Trazabilidad completa de la producción. |
| 04 Mínimo, objetivo y máximo
Tolerancias con alarmas y rechazo automático. | 05 Control estadístico
Gráficos y métricas en tiempo real. | 06 Histórico y búsqueda
Registros con filtros avanzados. |
| 07 Ethernet y servidor OPC
Integración sencilla en planta. | 08 Niveles de acceso
Usuarios y permisos configurables. | 09 Exportación de datos
Informes en PDF, Excel y otros formatos. |

CONFIGURACIÓN ADAPTABLE

Configúrala a tu medida

Medidas estándar definidas y opcionales configurables. Alcance y dimensiones según aplicación.

Elige el sistema de rechazo

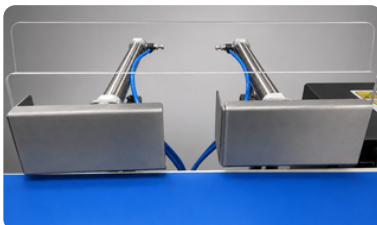
Según peso y formato del producto. Pueden situarse en el mismo lado o en lados opuestos.



Ligeros · formato pequeño

Soplado de aire “Air-jet”

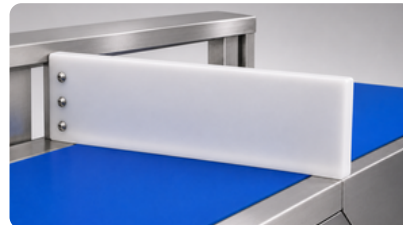
Altas velocidades sin contacto mecánico con el producto. Rápida, limpia y con poco mantenimiento.



Peso medio · envase rígido

Pistón neumático 90°

Expulsión lateral robusta, precisa y configurable. Se integra fácilmente en la mayoría de líneas.



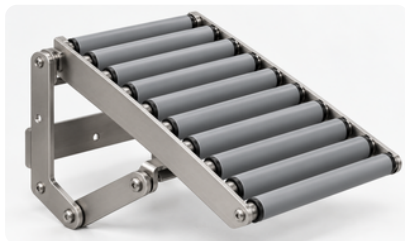
Frágiles · gran formato

Pala de acompañamiento o de empuje

Para productos inestables. La pala los guía fuera de la línea de forma suave y controlada, sin golpes.

Elige el sistema de salida

Según el siguiente paso del proceso



Rampa de rodillos

Los rodillos acompañan el producto hasta su recogida o el siguiente puesto.



Rampa de acero inoxidable

Rampa inclinada que desliza el producto de forma suave hacia su recogida.



Cajones de recepción

El producto cae directamente en cajones de acero inoxidable.



Conexión automática a otra línea

Enlace directo a nivel mecánico con otra cinta o con el siguiente proceso.



Salida abierta

Sin accesorio, para recoger el producto como necesites.

Ajusta la línea

Medidas estándar y opcionales a medida



Hasta 16 salidas

Tantas como rangos necesite tu producto.



Longitud variable

Adaptada al espacio de tu planta.



Adaptación al producto

Guías y acabados a medida.

RENDIMIENTO Y ALCANCES

Velocidad y capacidad, a la medida de tu producto

La velocidad de pesaje depende de la longitud y el peso del producto, así como del alcance y las dimensiones del carro de pesaje. Cuanto más compactos sean el producto y el carro, mayor será la cantidad de productos procesados por minuto.

Ejemplo con carro de 300 mm de longitud y precisión de 0,5 g
Velocidad según longitud de paquete, dimensión de carro y peso del producto

Hasta 100 mm		200 ppm
Hasta 150 mm		180 ppm
Hasta 200 mm		110 ppm

Alcances según el carro de pesaje

	Carro (L x A)	1,5 kg división 0,5 g	3 kg división 1 g	6 kg división 2 g	15 kg división 5 g
+ VELOCIDAD	300 x 200 mm	✓	✓	-	-
	400 x 280 mm	-	✓	✓	-
	400 x 400 mm	-	-	✓	✓
	600 x 280 mm	-	-	✓	✓
	600 x 400 mm	-	-	✓	✓
+ CAPACIDAD	800 x 280 mm	-	-	✓	✓
	800 x 400 mm	-	-	-	✓

Nota: velocidad máxima según longitud y peso del producto. Consultar otros alcances.

Nota: otras dimensiones disponibles según las necesidades del cliente.



OPCIONAL

Control de contenido efectivo

Verifica que tus preenvasados cumplen la cantidad nominal y deja el registro listo para cualquier inspección.

ESPAÑA

Real Decreto 1801/2008,
de 3 de noviembre

EUROPA

Directiva 76/211/CEE

OPCIONAL

Centralización de equipos

Varios equipos desde
un único software.

Especificaciones técnicas

GWG-100

Clasificadora automática por peso.
Pesaje dinámico + clasificación.

200 ppm

velocidad máxima

0,5 g

división mínima

16

salidas como máximo

IP65 o IP69k

lavado a alta presión

RENDIMIENTO

Velocidad máxima	Hasta 200 ppm, según longitud, peso del producto y dimensiones del carro
Precisión	División desde 0,5 g
Alcances	De 1,5 kg a 60 kg, según carro
N.º de salidas	Hasta 16

CONSTRUCCIÓN

Estructura	Acero inoxidable
Bandas	Aptas para uso alimentario
Protección	IP65 o IP69K

CONEXIONES

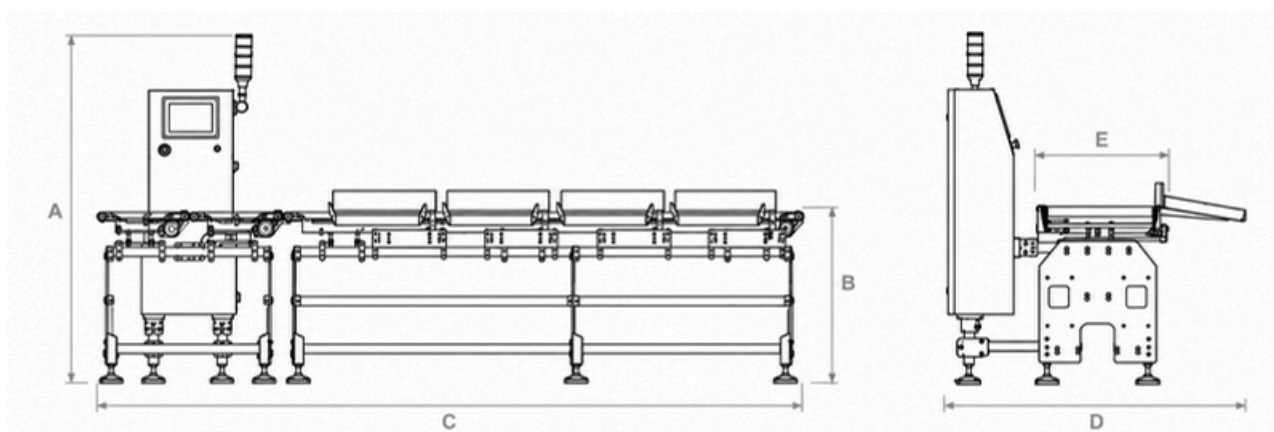
Eléctrica	230 V AC 50/60HZ
Aire	Máx. 150 l/min (5–8 bar), solo con sistema de clasificación

CONTROL

Software	GCW
Configuración	Estándar y opcionales a medida
Límite de pala	Según peso máximo del producto

Nota: alcance, dimensiones y configuración final según aplicación.

Dimensiones (mm)



Nota: La imagen muestra un carro con 4 salidas.

Ref.	Descripción	Medidas (mm)
A	Altura total	1700 – 1800
B	Altura de trabajo	Según configuración
C	Longitud de la línea	Según configuración
D	Profundidad total	Según salida y carro
E	Anchura del carro	Según configuración

Nota: Anchuras disponibles de la controladora de peso y de la clasificadora: 200 / 280 / 400 / 600 mm.

GWG-100 · CLASIFICADORA AUTOMÁTICA POR PESO

¿Hablamos?

Te asesoramos para definir los rangos, el sistema de expulsión y el tipo de salida que mejor se adaptan a tu producto y a tu línea.



www.giropes.com



giropes@giropes.com



+34 972 527 212

giropes